



ООО "Адамко Контролс"

Компания «Адамко Контролс» работает в области объёмного гидропривода и разработки гидросистем. Для нас не бывает маленьких и больших заказчиков. В первую очередь мы рассматриваем любого клиента в качестве нашего партнера, что позволяет нам долгое время сохранять хорошую репутацию.

Поставляем

- Компоненты гидравлических систем от ведущих производителей Европы, США и Китая
- Электрогидравлические драйверы (усилители ШИМ), контроллеры для гидравлических клапанов и гидрораспределителей с пропорциональным управлением
- Джойстики для гидрораспределителей
- Опорно-поворотные устройства (ОПУ) с червячным приводом

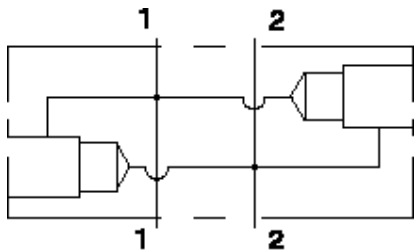
Проектируем и производим

- Гидравлические блоки клапанов (манифольды, гидропанели)
- Гидравлические насосные станции
- Станции жидкой смазки
- Насосные установки
- Гидроцилиндры
- Гидросистемы и оборудование

Осуществляем

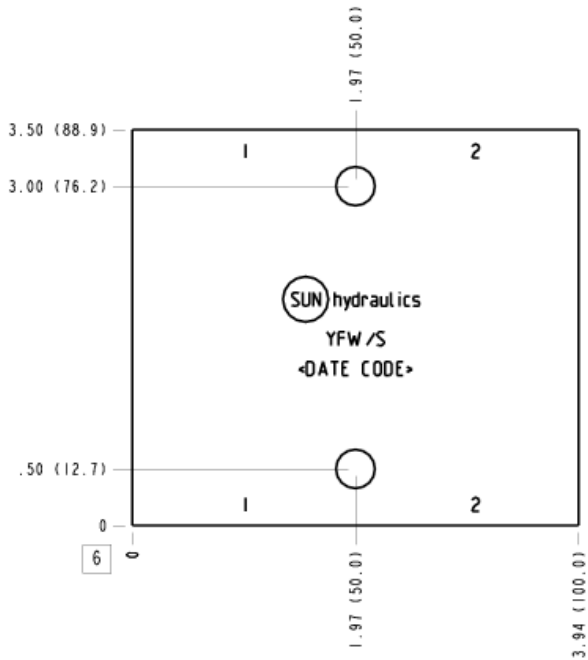
- Модернизацию гидрооборудования и пуско-наладочные работы
- Подбор функциональных аналогов гидравлических компонентов

**Гидравлические комплектующие от нашей компании —
это качество, проверенное временем!**



CONFIGURATION

/S Modifier 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N,
Dewatering Oil



TECHNICAL DATA

Body Type	Line mount
Interface	None
Body Features	Cross port
Mounting Hole Diameter	8.6 mm
Mounting Hole Depth	Through
Mounting Hole Quantity	2
Open Cavities	2
Cavity	T-10A
Port Size	3/4" BSPP
Model Weight	2.40 kg.

NOTES *Important:* Carefully consider the maximum system pressure. The pressure rating of the manifold is dependent on the manifold material, with the port type/size a secondary consideration. Manifolds constructed of aluminum are not rated for pressures higher than 3000 psi (210 bar), regardless of the port type/size specified.

PORT DESIGNATORS

Modifiers	Ports
YFW, /10, /11	All Ports: 3/4" BSPP;

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: YFWArray

MODIFIER (VS)

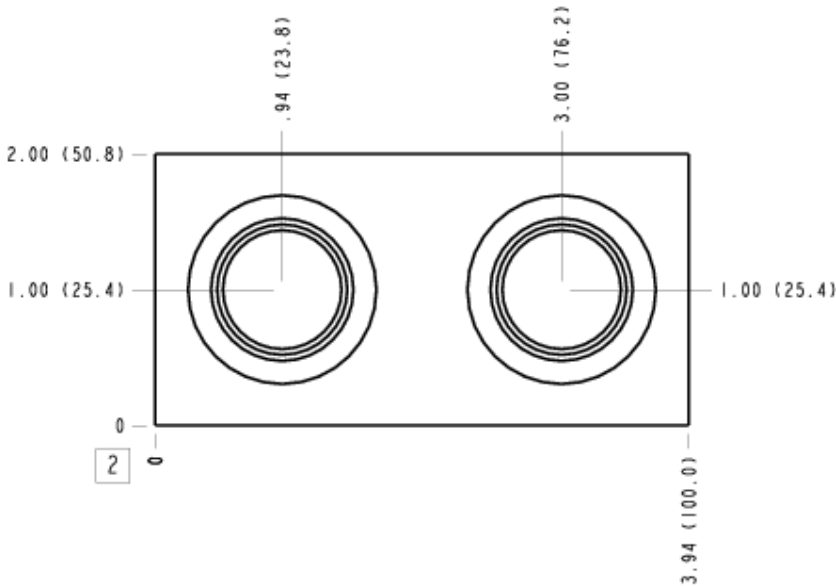
- /S 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Dewatering Oil
- 6061-T651 Aluminum, Buna-N
- /10 6061-T651 Aluminum, Buna-N, Black Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class II
- /11 6061-T651 Aluminum, Buna-N, Clear Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class I
- /S3 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Trivalent Clear Zinc with Top Sealer
- /S4 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Chem. Black
- /S5 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Electroless Nickel

MANIFOLD FACES

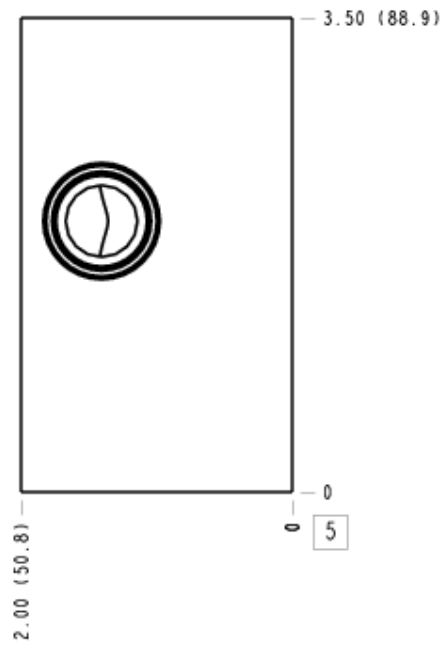
FACE GRID

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

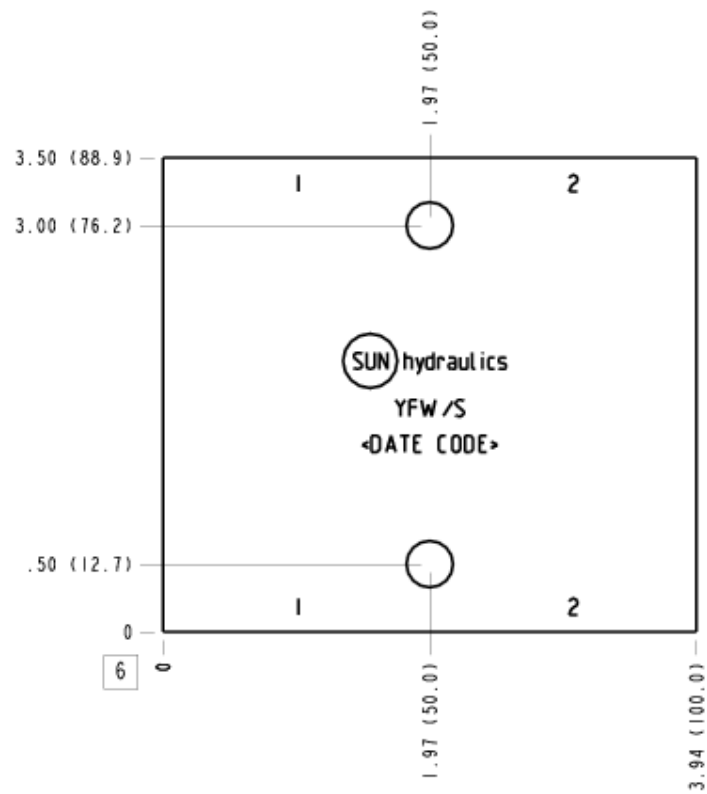
Face 2



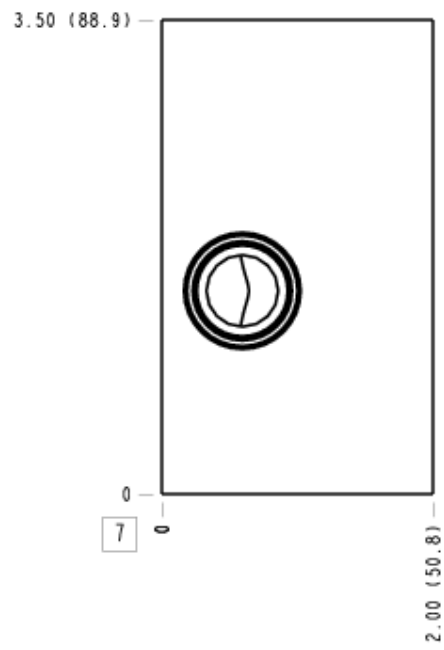
Face 5



Face 6



Face 7



Face 10

